



Code Contract

Code Contract

La plataforma digital que elimina obstáculos burocráticos

Maximiza la eficiencia de tu almacén

Descubre lo que necesitas saber para optimizar los procesos y aumentar la eficiencia de tu empresa de logística

Una guía de Code Contract

Índice

INTRODUCCIÓN

Página 3

USO DE TECNOLOGÍAS AVANZADAS

Automatización

Página 4

Blockchain

Página 6

Big Data

Internet de las cosas (IoT)

Página 7

DISEÑO EFICIENTE DEL ALMACÉN

Página 8

Introducción

La logística además de ser fundamental para el éxito de cualquier empresa que se dedique a la venta de productos o servicios, es un sector clave en la economía global. Contamos con una red de empresas logísticas robustas, que a su vez robustece la economía frente a los imprevistos de los mercados.

Sin embargo, la optimización de los procesos es fundamental para mantener la competitividad y la eficiencia de las empresas. Esta optimización puede ser de gran complejidad en los procesos logísticos, y la presión por mejorar la eficiencia y reducir los costos operativos pueden ser un desafío. La situación por cuáles deben ser los procesos, sus tipos y como se debe de afrontar la mejora de la eficiencia en las empresas logísticas, es algo cada vez genera más debates.

En este informe, se abordará la importancia de impulsar la optimización y eficiencia de los procesos en el sector logístico, así como maximizar la eficiencia de los almacenes. Se analizarán áreas de mejora y qué estrategias se pueden aplicar para optimizar los procesos, así como herramientas y tecnologías que pueden ser utilizadas para mejorar la eficiencia.

En resumen, este informe tiene como objetivo proporcionar al sector logístico las herramientas y conocimientos necesarios para mejorar la eficiencia de sus procesos y así lograr un mayor éxito en sus operaciones.

A un paso de ser más eficaz.



Uso de tecnologías avanzadas

El uso de tecnologías avanzadas puede ayudar significativamente en la eficiencia y optimización de los procesos en el sector logístico, además, está transformando la forma en que las empresas de logística funcionan, y se espera que su adopción continúe aumentando en el futuro. Algunas de las tecnologías avanzadas que están influyendo al sector logístico son las siguientes:

01 Automatización

La automatización consiste en usar la tecnología, así como, sistemas de control, maquinaria o software para mejorar la eficiencia de un almacén o centro de distribución y como resultado es una intervención humana mínima. Esto afecta positivamente ya que pueden reducir significativamente los errores humanos y aumentar la velocidad de los procesos porque puede incluir desde la recolección y el empaquetado hasta el transporte y la entrega.

Ayuda a tener un impacto positivo en:

Gestión del inventario



El uso de sistemas de gestión de inventario automatizados puede ayudar a mantener el inventario en niveles óptimos y evitar el exceso de existencias o la falta de productos en stock

Procesamiento de pedidos

Ayuda a procesar pedidos más rápido y con menos errores. El uso de sistemas de procesamiento de pedidos automatizados puede permitir a los empleados procesar más pedidos en menos tiempo, lo que puede aumentar la satisfacción del cliente y reducir los costos laborales





Gestión de almacenes



Los sistemas de gestión de almacenes automatizados pueden ayudar a optimizar el almacenamiento y la recuperación de productos, lo que puede reducir los tiempos de espera y mejorar la productividad.

Seguimiento y rastreo

Los sistemas de seguimiento y rastreo automatizados pueden proporcionar actualizaciones en tiempo real sobre la ubicación y el estado de los productos, lo que puede mejorar la visibilidad de la cadena de suministro.



Transporte



La automatización puede ayudar a mejorar la eficiencia y la seguridad del transporte de productos. El uso de vehículos autónomos o drones para la entrega de productos puede reducir los costos de transporte y mejorar la velocidad de entrega.

02 Blockchain

La tecnología Blockchain se está utilizando en el sector logístico para mejorar la transparencia y la seguridad de la cadena de suministro. La tecnología permite un seguimiento preciso de los productos y reduce el riesgo de fraude y falsificación. Es decir, de esta manera se garantizan las procedencias y evita la corrupción del sistema de forma automática, sin intermediarios, y segura, ya que los datos están encriptados. Además, establece la posibilidad de que quede constancia en todo momento del estado de un determinado artículo o mercancía sin importar la fase de la cadena de suministro en la que se encuentre ni quién sea la persona encargada de su manipulación. Aquí hay algunas aplicaciones prácticas de blockchain en logística

Seguimiento y rastreo



Verificación de origen y autenticidad



Gestión de documentos



Gestión de contratos inteligentes



03 Big Data y análisis de datos

En el sector logístico el Big Data puede mejorar la eficiencia ya que maneja grandes volúmenes de datos en tiempo real. Esto proporciona información valiosa de las empresas en sus operaciones, y así lograr un impacto positivo en los resultados. La gran cantidad de datos que se puede recopilar de las empresas, las puede ayudar a realizar estudios de mercado con mayor detalle, planear la demanda con mayor precisión, actualizar los niveles de stock, preparar pedidos eficientemente, contratar nuevos y mejores proveedores, etc. Aplicaciones prácticas del Big Data y el análisis de datos en logística:

- 1- Planificación de la demanda
- 2- Optimización de rutas y planificación de entregas
- 3- Gestión de inventario
- 4- Mejora de la eficiencia operativa



04 Internet de las cosas (IoT)

El Internet de las cosas está cambiando la forma en que las empresas de logística gestionan sus operaciones, permitiendo un seguimiento más preciso y en tiempo real de la ubicación y el estado de los productos durante toda la cadena de suministro. Se emplea para funciones como; Optimización de rutas, control de inventario, automatización, mantenimiento predictivo, etc. En general, está permitiendo a las empresas de logística tener un mayor control y visibilidad sobre sus operaciones, lo que les permite ser más eficientes, más rápidas y más rentables. Aplicaciones prácticas de IoT en logística

- 1- Optimización de rutas y tiempos de entrega
- 2- Gestión de inventarios
- 3- Seguimiento y localización de envíos



Diseño eficiente del almacén

Otro aspecto fundamental para que un almacén sea eficaz es tener un buen diseño de este. Para ello, se debe organizar el almacén de manera lógica y eficiente, es decir, agrupar los productos similares cerca uno del otro y emplear sistemas de etiquetado y codificación claros para facilitar la ubicación y la recuperación de los productos. Asimismo, hay que asegurarse de contar con un diseño de flujo de trabajo lógico y eficiente para minimizar las distancias recorridas y optimizar el movimiento de los productos dentro del almacén.

Tener un buen diseño de almacén puede reducir los costos operativos, optimizar el flujo de productos y minimizar los errores en el proceso de almacenamiento y distribución. Algunos aspectos clave a mencionar para la mejora del diseño del almacén son los siguientes.

01- Identificar y priorizar los objetivos

Antes de comenzar con el diseño del almacén, es importante identificar los objetivos que se buscan alcanzar. Esto puede incluir varios factores como; la maximización del espacio disponible, la reducción del tiempo de pedidos, la optimización de la capacidad de almacenamiento, etc.



02- Evaluar el flujo de productos

El flujo de productos tiene que ser evaluado para determinar la mejor ubicación de los diferentes productos en el almacén. Esto implica identificar los productos de mayor demanda y la crear un sistema de almacenamiento eficiente que permita un acceso fácil y rápido a los productos.



03- Seguridad

La seguridad es un aspecto a considerar en el diseño del almacén. Es decir, se deben considerar medidas como; la colocación de extintores de incendios, la implementación de procedimientos de seguridad y la instalación de sistemas de vigilancia. Esto sirve para garantizar la seguridad de los trabajadores y de los productos almacenados.



04- Optimizar el espacio

El espacio que dispone el almacén debe ser utilizado de la manera más eficiente posible para maximizar la capacidad de almacenamiento. Esto puede lograrse mediante el uso de estanterías, racks y sistemas de almacenamiento vertical que aprovechen la altura disponible.



05- Iluminación y ventilación

La implementación de una buena iluminación y ventilación son esenciales para garantizar un ambiente de trabajo seguro y cómodo para los trabajadores del almacén.



06- Medio ambiente

El diseño del almacén también debe tener en cuenta la sostenibilidad y la responsabilidad ambiental. Esto puede incluir medidas como la implementación de sistemas de energía renovable, la reducción del consumo de energía y la eliminación responsable de los residuos.

